

Conectores de varilla



Sistema de conector mecánico tipo 2 por rosca paralela diseñado para la conexión de barras de refuerzo para los calibres de 1" a 1-½"

Ventajas

- ✓ Opción rápida y simple para la unión de estructuras en obra
- ✓ Permiten la continuidad en estructuras en reparación o en ampliación de las mismas
- ✓ Facilitan y agilizan uniones en los elementos prefabricados
- ✓ Reduce el desperdicio de material
- ✓ No hay riesgos de desalineación
- ✓ Descongestionan zonas de tralapes

Usos

Cimentaciones profundas y superficiales	Muros	Columnas	Losas de entrepiso	Prefabricados
---	-------	----------	--------------------	---------------

Los acopladores Habtec producen una unión de máxima resistencia

El conector roscado sirve para unir por los extremos dos tramos de barra de acero corrugado con una cuerda paralela a modo de lograr una continuidad de longitud de la barra

El tipo de acero de nuestros conectores es equivalente a 1045 con una marca individual que especifica el número de lote de fabricación.

Generalmente cuando una varilla se rosca de manera convencional o simple, se reduce entre un 15% y 20% el diámetro nominal de la barra de acero, es por ello que nuestro proceso lleva un forjado previo.



La capacidad de carga de la unión mecánica debe de ser como mínimo de 1.5 veces la fuerza de las barras que une. Indicado en el ACI 318S-14 también en las normas técnicas complementarias.

Para lograr la unión de los conectores con rosca interna, se debe realizar un roscado en la barra de acero que sea compatible en cada extremo, Habtec traslada la maquinaria al sitio de trabajo para generar la rosca.

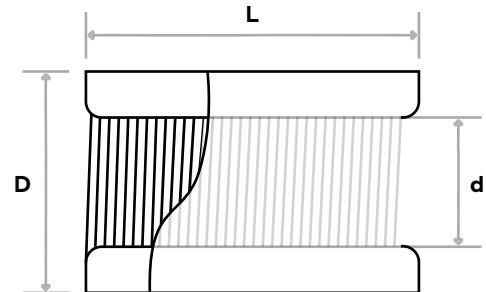
ventas@habtec.mx / T. 33-1714-4370

www.habtec.mx

continúa al reverso ➡

Conectores de varilla

		Simbología		
		D	d	L
Número	Ø Varilla pulgadas	Diametro exterior (mm)	Diametro interior (mm)	Longitud (mm)
8	1"	30.5	25	60
10	1¼"	47	32	72
12	1½"	55	38	80.4
10-08	1¼" a 1"	50	25-32	65
12-10	1½" a 1¼"	55	32-38	84



Normas de fabricación

 nmx-b-506-
canacero-2011

 nmx-b-457-
canacero-2013

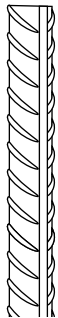
aci 318

aashto

 nto para diseño
y construcción (df)

 Conectores astm 370
y aci33

Proceso


1

 Cortar el extremo
de la barra de
refuerzo

2

 Ampliar el extremo
de las barras de
refuerzo

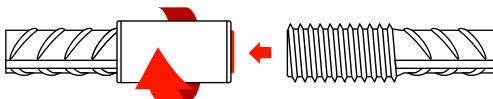
3

 Hacer rosca
paralela

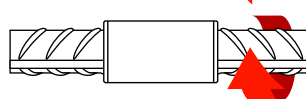
4

 Empalme de barras
de acero mediante
un conector

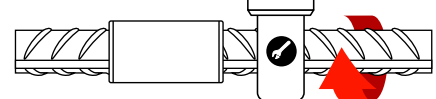
Instalación

1


Atornille el acoplador a la parte trasera de la rosca en la barra fija y asegúrelo firmemente. El final de la barra debe estar central dentro del conector.

2


Retire la tapa de plástico del acoplador. Coloque y gire la barra a continuación en el conector.

3


Apriete la unión usando una llave en la barra de continuación. Después de apretar no debe quedar más de 2-4 mm de rosca expuesta, dependiendo del diámetro de la barra de refuerzo.

ventas@habtec.mx / T. 33-1714-4370

www.habtec.mx